

FICHA TÉCNICA

SAE 100 R2



Manguera hidráulica de alta presión, diseñada para la transferencia de fluidos hidráulicos en aplicaciones petroleras, de construcción, agrícolas, industriales y automotrices. Flexible y resistente al aceite y al combustible, cuenta con dos trenzas de acero para mayor resistencia, desempeño y durabilidad.



Aplicación

Transferencia de fluidos hidráulicos a alta presión. Sector petrolero, construcción, agricultura, industrias y automotriz.



Ventajas

Flexible, excede la norma.



Tubo

Mezcla de goma sintética, resistente al aceite y combustible.



Refuerzo

Dos trenzas de acero, altamente resistente.



Cubierta

Mezcla de goma sintética, resistente al aceite, abrasión e intemperie.



Color de Cubierta

Negro, con una franja de color verde.



Marcado

PROFIX +PIR (R2) XX" - XX MM I.D.
EXCEEDS SAE 100 R2AT - DIN EN 853
2SN - MSHA APPROVED ISO 1436.



Rango de Temperatura

Desde -40°C hasta +121°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO (IN)	DIÁMETRO INTERNO (MM)	DIÁMETRO EXTERNO (MM)	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO		PRESIÓN MÍNIMA DE RUPTURA		ROLLO		PESO	
				PSI	BAR	PSI	BAR	MTS	PIE	KG/MTS	LB/PIE
R2-03	3/16	4,76	14,1	6.019	415,00	24.040	1.658	100	328,00	0,27	0,19
R2-04	1/4	6,35	15,7	5.800	399,90	23.200	1.600	100	328,00	0,34	0,24
R2-05	5/16	7,94	17,3	5.080	350,25	20.880	1.440	100	328,00	0,39	0,27
R2-06	3/8	9,53	19,7	4.800	330,95	19.200	1.324	100	328,00	0,49	0,34
R2-08	1/2	12,70	23	4.000	275,79	16.000	1.103	100	328,00	0,59	0,41
R2-10	5/8	16,88	26,2	3.630	250,28	14.520	1.001	50	196,80	0,71	0,49
R2-12	3/4	19,05	30,1	3.120	215,12	12.480	860	60	196,80	0,89	0,62
R2-16	1	25,40	38,9	2.400	165,47	9.600	662	60	196,80	1,37	0,95
R2-20	1 1/4	31,75	49,5	1.820	125,48	7.280	502	40	131,20	2,27	1,57
R2-24	1 1/2	38,10	55,9	1.305	89,98	5.200	359	40	131,20	2,44	1,69
R2-32	2	50,80	68,6	1.160	80,00	4.641	320	20	65,60	3,00	2,08

APLICACIONES



Petróleo



Construcción



Agricultura



Automotriz

CONDUCE TUS PROYECTOS MÁS LEJOS

