

FICHA TÉCNICA

PROFIX (SUI)

SOLDAR MOROCHA

Manguera doble para manejo de oxígeno y acetileno en equipos de soldadura, construcción, agricultura e industrias. Resistente a la intemperie y con excelente vulcanización para evitar la separación de las mangueras, brindando seguridad y durabilidad en la operación.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO		PRESIÓN MÍNIMA DE RUPTURA		ROLLO		PESO	
	IN	MM	MM	PSI	BAR	PSI	BAR	MTS	PIE	KG/MTS	LB/PIE
SUI-025	1/4"	6,35	13	250	17,24	750	51,71	100	328,08	0,35	0,24
SUI-031	5/16"	7,94	15	250	17,24	750	51,71	100	328,08	1,39	0,27

APLICACIONES



OXÍGENO Y
ACETILENO



EQUIPOS DE
SOLDADURA



CONSTRUCCIÓN



INDUSTRIAS



APLICACIÓN:

Manejo de oxígeno y acetileno en equipos de soldadura, para la construcción, agricultura e industrias.



VENTAJAS:

Resistente a la intemperie, excelente vulcanización para evitar la separación de las mangueras.



TUBO:

Mezcla de goma sintética, SBR



REFUERZO:

Trenzado textil, altamente resistente



CUBIERTA:

Mezcla de goma sintética, SBR



COLOR DE CUBIERTA:

Rojo (acetileno) y verde (oxígeno)



MARCADO:

PROFIX (SUI) TWIN LINE WELDING (1/4"-6 MM I.D.) MAX.W.P.250 PSI / 17 BAR - WARNING! (RED - ACETYLENE LINE ONLY)
PROFIX (SUI) TWIN LINE WELDING (1/4"-6 MM I.D.) MAX.W.P.250 PSI / 17 BAR - WARNING! (GREEN - OXYGEN LINE ONLY)



RANGO DE TEMPERATURA:

Desde -32°C a +92°C.

CONDUCE TUS PROYECTOS **MÁS LEJOS**